

CAMIÓN ELÉCTRICO PESADO 50 Tm



ESPECIFICACIONES

MOTOR	230 Vac, 200 CV, alta eficiencia, sin mantenimiento
BATERIA (1)	ión-Litio, 324 V, 140 KWh, carga completa en 6 horas
BATERIA (2)	Medidor de uso de batería y calculador de vida
SISTEMA DE GESTIÓN DE BATERÍA	Con monitor de rendimiento de celda individual
VELOCIDAD MAXIMA	40 km/h
AUTONOMIA MEDIA	80 km (plena carga) / 150 km (sin carga)
PENDIENTE MÁXIMA	5% / 17 % (plena carga / sin carga)
TRANSMISIÓN	Automática (4 velocidades), directa a motor
TIPO DE CARGA	480 Vac trifásico; Carga completa en 6 horas
TARA MÁXIMA EJES DEL/TRAS/TOTAL	6.623 / 13.608 / 40.824 (con 5ª rueda) kg
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	5232 x 2438 x 3429 mm
ANCHO DE VIA / DISTANCIA ENTRE EJES	1194 (del) / 1321 (tras) / 3404 mm
TIPO DE RUEDAS	16,5 x 7" 11R22,5 H 16
CONTROLADOR DE TRACCIÓN (1)	Vectorial, 240 KW, por IGBTs, refrigerado por líquido
CONTROLADOR DE TRACCIÓN (2)	Con sistema auto-diagnóstico y Bus CAN
CHASIS DEL VEHICULO	En acero estructural reforzado 12" x 3"
INDICADORES	Display LCD en salpicadero, auto-diagnóstico
SUSPENSIÓN	Bendix, con amortiguadores y muelles

DOMICILIO COMERCIAL Y SERVICIO TÉCNICO

Avda. de Somosierra 18 – Nave 12
28700 SS de los Reyes – Madrid
Tel. + 34 91 663 93 92
Fax: + 34 91 663 94 49
e-mail: comercial@arcanoee.com